

Күйе өндірісінің өнеркәсіптік процестері

Каналды процесс. Табиғи газ жіңішке керамикалық жанарғыларда диффузиялық жалын түзіп жанады, олар суық тұндырғыш металл беттеріне соқтығысады. Соңғылары пішіні бойынша шатырлық темірден жасалған 20-25 сантиметрлік канал (осыдан аталуы да каналды процесс) болып келеді. Бұл беттер жанарғының үстімен баяу қозғалады және күйе жинайды. Күйе каналдардан үлкен қабылдағыштардың жоғары бөлігіне бекітілген қырғыштармен алынады. Жану үшін ауа өз қысымымен түседі, оның берілуі түтін шығарғышта және ауа беретін тесіктерде орналасқан тосқауылдар арқылы реттеледі.

Күйе тұндырғыш беттен бункерге қырылады және шнек көмегімен от камерасынан пневматикалық конвейерге, одан кейін елегіш сепаратор арқылы циклондық коллекторға беріледі. Коллектордың шығысындағы күйенің тығыздығы шамамен 64 кг/м^3 , бірақ тұтынушыларға тапсыру үшін ол механикалық өңделу арқылы $190\text{-}400 \text{ кг/м}^3$ дейін тығыздалуы қажет.